

De waarheid en niets dan de waarheid over Roestvaststaal.

Het moet nu maar eens gezegd worden!
Al jaren publiceert VECOM artikelen, geeft presentaties over de juiste behandeling van Roestvaststaal na het lassen en bewerken. Daarbij worden talloze voorbeelden getoond van schades die zich geopenbaard hebben tengevolge van o.a. het niet beitsen na bewerking van dit relatief dure materiaal.

Veelal wordt het beitsen als onnodige kostenpost gezien behalve door grotere bedrijven zoals brouwerijen, zuivelfabrieken, farmacie, etc.

Deze bedrijven zijn door vele schades zoals o.a. lekkages van waterleidingen vooral nabij de lassen in de zogenaamde warmte beïnvloede zone in de loop der jaren wijzer geworden.



Voorbeeld van schade van toevoer waterleiding RvS type 316L met een diameter van bijna 1 meter van een grote brouwerij.

Maar niet altijd zal de oorzaak van corrosie van roestvaststaal zijn ontstaan door het roestvaststaal niet te beitsen na het bewerkt te hebben. Door vervuiling in de buitenlucht vooral in de buurt van zee tengevolge van zouten of door chemicaliën doseringen zoals natriumhypochloriet (chloorbleekloog) in binnenzwembaden corrodeert Roestvaststaal.

Soms ziet het eruit als schroot, het is enorm aangetast, verroest en het kan tot overmaat van ramp zelfs gevaar opleveren in zwembaden als het plafond aan roestvaststalen haken hangt.

In Zwitserland verongelukten 12 mensen tengevolge van spanningscorrosie van roestvaststaal waaraan een betonnen dak hing. In ons land stortte ook een houten schrootjesplafond inclusief airco's en luchtkanalen naar beneden in een zwembad maar gelukkig gebeurde dat s,nachts. (zie foto hierboven)





Men gebruikt tegenwoordig meer en meer roestvaststaal als constructiemateriaal voor het maken van bruggen, bekleding van gebouwen, verkeersborden, fietsenrekken, zitbanken, vuilnisbakken, kortom teveel voorbeelden om op te noemen. Maar soms ziet het roestvaststaal er reeds na enkele maanden er niet meer uit, het blinkt niet meer ergo



het roest en vaak is de oorzaak niet meer te achterhalen.

De leverancier van het roestvaststaal weet absoluut niet waarom het roestvaststaal roest en de klant vraagt zich af waarom de constructie überhaupt van roestvaststaal gemaakt is. Roestvaststaal mag toch niet roesten veelal wordt het materiaal nog Roestvrijstaal genoemd maar deze naam geven wij het al jaren niet meer.

VECOM weet dat roestvaststaal onder bepaalde ongunstige milieuomstandigheden roest.

VECOM verwijdert al jarenlang roest van materialen en kunnen voor u de oppervlakkige roest verwijderen. Maar nu kunnen wij ook voor u voortaan uw dure Roestvaststaal beschermen met een door VECOM en Cobra Consultancy ontwikkelde PROTECT spray.

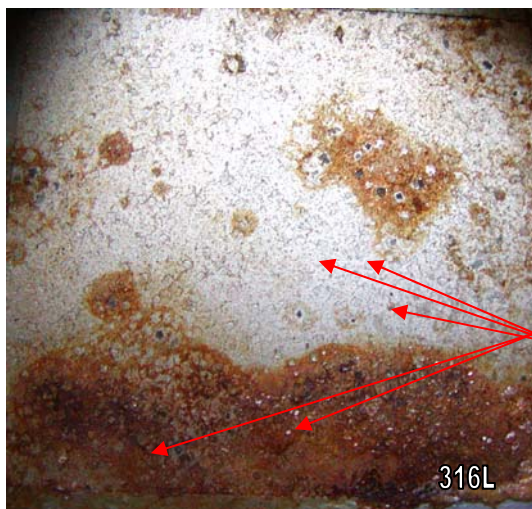
Wij hebben proeven genomen met het Roestvaststaal type 316L en dit materiaal wel en niet behandeld met VECOM PROTECT.

De roestvaststaal plaatjes zijn gedurende twee maanden in contact geweest met zeewater met een chloridengehalte van 17800 ppm. Wanneer het zeewater verdampt was werden de plaatjes opnieuw besproeid met zeewater.

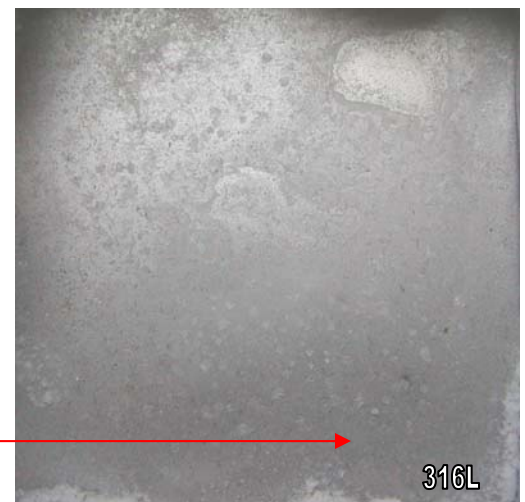
Het linkerplaatje vertoonde na een week al verschijnselen van putcorrosie, het behandelde plaatje vertoonde alleen maar opgedroogde zoutkristallen.

Het rechter behandelde plaatje vertoonde na deze straffe proef geen enkel discontinuïteit.

Neem contact met ons op als uw dure roestvaststaal bruin uitgeslagen ofwel verroest is en wij leveren u de benodigde oplos- en beschermingsmiddelen. Wanneer u uw probleem niet op kan lossen met onze middelen hebben wij mensen ter beschikking die uw roestvaststaal willen ontroesten en beschermen.



Niet behandeld met VECOM Protect



Wel behandeld met VECOM Protect

