



Vlamrichten door de heer Schumacher van Linde.

De keuze van geschikte apparatuur hangt af van het type en wanddikte van het materiaal. Dunne plaat met een dikte tot 15 mm kan worden gericht met een standaard toorts die in de meeste werkplaatsen wel voorhanden is. Voor het richten van grote werkstukken kunnen opstellingen worden gemaakt met drie of meer brandermonden naast elkaar, die op een soort wagentje over het oppervlak voortrollen. Voor chroom-nikkelstaal en duplex roestvast staal is een vlaminstelling met meer dan 50% zuurstof en een vlambooglengte van zo'n 5 mm zeer geschikt.

J. van Duin, Vecom Group B.V.: Beitsen en passiveren

Onder normale omstandigheden zal roestvast staal zijn voorzien van een beschermende goed hechtende oxidehuid. Deze oxidehuid kan echter nadelig worden beïnvloed als gevolg van bewerken (bijvoorbeeld ontstaan van aanloopkleuren tijdens lassen) of aantasting door schadelijke milieus

worden aangetast. Het ontstaan van aanloopkleuren wordt nagenoeg geheel verhinderd door gebruik te maken van een schermgas. Toch kan er nog weleens sprake zijn van het ontstaan van aanloopverkleuring en dan dient deze te worden verwijderd. Dit vindt plaats door middel van beitsen. Beitsen heeft niet alleen een reinigende werking, maar zorgt ook voor verrijking van het oppervlak met chroom. Door de aanwezigheid van een hooggelegeerde en goed hechtende oxidehuid, zoals wordt verkregen na beitsen, verhindert niet alleen roestvorming maar gaat ook gevaarlijker corrosievormen die gepaard gaan met scheurvorming en breuk tegen.

Concluderend kan worden gezegd dat de roestvaststaaldag een succes was en we kijken uit naar wat Hoek Loos de volgende keer voor ons in petto heeft.



Voordracht beitsen en passiveren, Vecom.